



Torche de soudage TIG

Pour les applications de
soudage manuel



Unleash your
welding potential

Un seul faisceau de liaison,

et pourtant, à chaque application, la bonne torche de soudage

C'est possible, car les nouvelles torches de soudage TIG s'adaptent individuellement, en fonction de vos préférences personnelles et de l'application concernée.

Que vous ayez besoin d'une petite ou d'une grande poignée pour une manipulation ergonomique, que vous souhaitiez régler votre système de soudage à l'aide de la torche ou augmenter l'accessibilité grâce à une sélection variée de buses de gaz et cols de cygne : nos torches de soudage TIG le permettent.



Vos avantages



Conception
modulaire



Ergonomique
et antidérapante



Économique
et durable



Durée de vie plus
élevée des
pièces d'usure

Outre les diverses gammes de puissance, il existe deux variantes de poignées pouvant être équipées de différents éléments de commande et modèles de corps de torche.

Les poignées ergonomiques de la nouvelle torche de soudage TIG soulagent les utilisateurs de la fatigue, et les composants garantissent une poignée antidérapante et sûre. Grâce à la rotule et aux matériaux utilisés, le faisceau de liaison est très flexible et facilite la manipulation, notamment lorsqu'il est difficile d'accéder au point de soudage.

En cas de changement d'exigence ou du besoin, il n'est plus nécessaire de jeter la torche de soudage. Il suffit de remplacer les modules. Le remplacement des composants peut s'effectuer directement sur place et sans l'aide d'un technicien de service. Cela permet d'économiser des ressources, du temps et de l'argent.

Un refroidissement parfait jusque dans la tête du corps de torche assure une dissipation thermique efficace. Cela accroît nettement la durée de vie des pièces d'usure.



Vous trouverez plus d'informations
sur : www.fronius.com/tig-torches

Utilisation simple

Poignée standard

Une poignée pour toutes les variantes:
Possibilité de démontage* facile de l'interface utilisateur, il suffit de desserrer une vis.

*Option pour poignée standard uniquement



Up/Down



Potentiomètre



JobMaster



- 1 Début du soudage
- 2 Modification du courant de soudage à l'aide de la touche Up/Down (+/-)
- 3 Éclairage LBI de la zone de soudage
- 4 Formation de calottes associée au mode opératoire de soudage TIG AC pour les aluminiums
- 5 Abaissement intermédiaire associé au mode 4 temps ($I_1 > I_2$)
- 6 Écran pour la lecture des principaux paramètres
- 7 Adaptation des principaux paramètres comme le courant principal, le courant de descente ou le courant final directement sur la torche de soudage



Les torches de soudage Fronius sont le fruit d'une symbiose parfaite entre technique et ergonomie. Grâce à la poignée ergonomique aux composants antidérapants, la prise en main de la torche est sûre et permet un guidage précis. Les divers principes de fonctionnement répondent aux exigences les plus variées du soudeur. En fonction de l'application, le soudeur a le choix entre un faisceau de liaison standard ou un faisceau de liaison Small Handle, une variante avec une poignée plus petite et optimisée.



Petite poignée

Comparée au modèle Standard, Small Handle constitue une alternative plus compacte sous la forme d'une poignée aux dimensions réduites. Cette variante convient tout particulièrement pour les points de soudage difficilement accessibles et, d'un point de vue ergonomique, elle est en pareils cas le choix à privilégier pour les petites mains. Elle est également disponible avec différentes options de commande.

Standard



UpDown



Longue gâchette



Potentiomètre



Plus de
40 corps de torche
différents



Accessibilité

optimale

Multilock: interface brevetée

Lorsqu'un remplacement rapide est nécessaire : le col de cygne peut être changé facilement, rapidement et sans outil.

Rotation à 360°



Le corps de torche peut être tourné à 360° afin d'être toujours en position de soudage optimale.



Coiffe de torche de soudage

En fonction de l'application et de la nature des composants, des coiffes de torche de soudage de différentes tailles peuvent être utilisés.



Corps de torche flexible

Les corps de torche flexibles peuvent être courbés dans la position souhaitée pour les emplacements difficiles d'accès.*



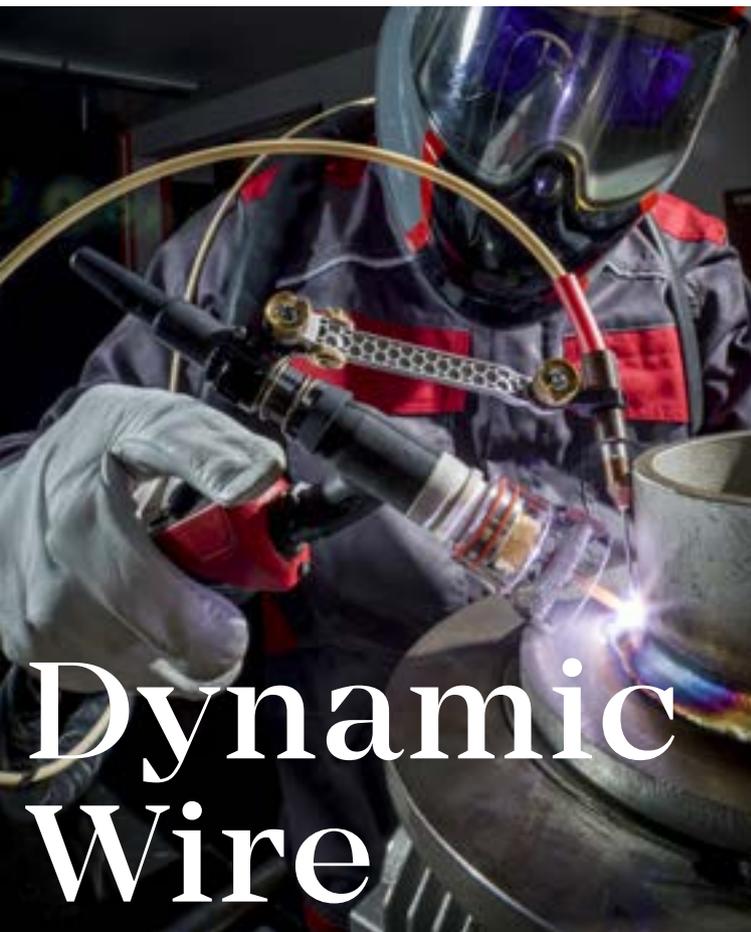
Longueurs de cols de cygne

Les différentes longueurs de cols de cygne assurent une flexibilité maximale lors du soudage : la géométrie adéquate peut ainsi être utilisée pour chaque application de soudage.

Plus de
80
buses
de gaz

*Testés selon une procédure de test définie et dans des conditions de test standard, les corps de torche refroidis par gaz peuvent être courbés jusqu'à 1 000 fois, et ceux refroidis par eau jusqu'à 200 fois.

La torche d



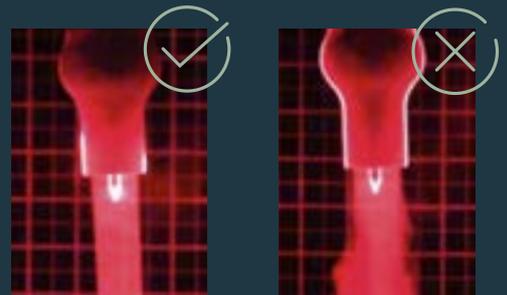
Dynamic Wire

Régulation active du fil –
Le soudage avec fil froid TIG facilité

Par rapport aux amenées de fil habituelles dans les systèmes à fil froid, Fronius TIG DynamicWire constitue une innovation grâce à son autorégulation automatique. La source de courant adapte de manière active la vitesse d'avance du fil au comportement de soudage, à la position de la torche et aux conditions actuelles. Le système compense même jusqu'à 30 % des tolérances des composants. Le résultat : des soudures toujours parfaites. Les systèmes à fil froid iWave déjà existants peuvent facilement être améliorés grâce à une activation du logiciel du pack de soudage breveté TIG DynamicWire.



Pour toute information complémentaire,
consultez : www.fronius.com/tig-dynamicwire



Option tamis diffuseur

- Meilleure protection gazeuse
- Débit de gaz sans tourbillonnement
- Une meilleure qualité de soudure
- Économie de gaz de 1-2 l/min
- Faible oxydation des matériaux hautement alliés

Raccord central F/F++

- Montage ne nécessitant aucun outil
- Gaz de protection directement sur le connecteur électrique
- Connecteurs d'eau externes
- Raccord à baïonnette refroidie par eau pour une puissance élevée

Multi connecteur TIG



e soudage

en détails

Refroidissement par eau

Le refroidissement jusque dans la tête du corps de torche permet de prolonger la durée de vie des pièces d'usure.

Éclairage

Éclairage du point de soudage avant et après le soudage

Interface utilisateur

Les unités de commande peuvent être changées à tout moment et en quelques gestes.

Antidérapant

Composants souples inclus à la poignée

Faisceau de liaison flexible

Pour une prise en main optimale – Gaine de protection flexible et résistante à l'abrasion



Variants de corps de torche

- Buse de gaz à enfichage (A)
- Buse de gaz à vis (P)

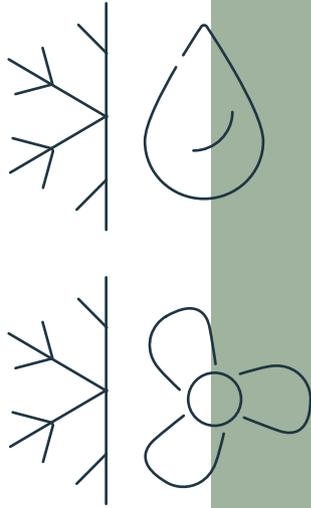
Multilock: interface brevetée

- Remplacement du corps de torche simple et rapide
- Le corps de torche peut être tourné à 360°
- Plus de 40 corps de torche différents

Rotule

TIG

Torche de soudage



Aperçu

Les torches de soudage Multilock peuvent être équipées de différents corps de torche et refroidies par gaz ou par eau. Les différentes géométries de torche assurent une flexibilité maximale.

Économique et durable

Un gain de coûts, de temps et de ressources

Frais de stockage réduits

Les torches de soudage sont modulables et configurables.

Réparation facile

En cas de besoin, les composants individuels tels que les corps de torche ou l'interface utilisateur peuvent être facilement remplacés par le client, sans l'aide d'un technicien. Grâce à la conception modulaire et le système Multilock, la torche de soudage n'a pas toujours besoin d'être remplacée entièrement en cas d'usure.

10-kV
compatible

Également disponible pour les générateurs de la gamme digitale et de la concurrence.

Prolongateur de faisceau de liaison

refroidissement par eau	HPT	
	AC	DC
HPT 400i EXT W	350A 60 % f.m. 270A 100 % f.m.	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.

refroidissement par gaz	HPT	
	AC	DC
HPT 220i EXT G	180A 35 % f.m. 130A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	220A 35 % f.m. 170A 60 % f.m. 130A 100 % f.m.

Corps de torche Multilock

		TTB	
		AC	DC
refroidissement par eau	TTB 180P W ML	140A 60 % f.m. 110A 100 % f.m.	180A 60 % f.m. 140A 100 % f.m.
	TTB 300 W ML	250A 60 % f.m. 190A 100 % f.m.	300A 60 % f.m. 230A 100 % f.m.
	TTB 300 W ML flexibel	250A 60 % f.m. 190A 100 % f.m.	300A 60 % f.m. 230A 100 % f.m.
	TTB 400 W ML	320A 60 % f.m. 250A 100 % f.m.	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.
	TTB 400 W ML flexibel	320A 60 % f.m. 250A 100 % f.m.	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.
	TTB 500 W ML	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.	500A 60 % f.m. 400A 100 % f.m.
refroidissement par gaz	TTB 80P G ML	30A 35 % f.m.	80A 35 % f.m. 60A 60 % f.m. 50A 100 % f.m.
	TTB 160 G ML	120A 35 % f.m. 90A 60 % f.m. 70A 100 % f.m.	160A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 90A 100 % f.m.
	TTB 160A G ML flexibel	120A 35 % f.m. 90A 60 % f.m. 70A 100 % f.m.	160A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 90A 100 % f.m.
	TTB 160P G ML flexibel	120A 35 % f.m. 90A 60 % f.m. 70A 100 % f.m.	160A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 90A 100 % f.m.
	TTB 220 G ML	180A 35 % f.m. 130A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	220A 35 % f.m. 170A 60 % f.m. 130A 100 % f.m.
	TTB 220A G ML flexibel	180A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	220A 35 % f.m. 170A 60 % f.m. 130A 100 % f.m.
	TTB 220P G ML flexibel	170A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	220A 35 % f.m. 160A 60 % f.m. 130A 100 % f.m.
	TTB 260 G ML	200A 35 % f.m. 160A 60 % f.m. 120A 100 % f.m.	260A 35 % f.m. 200A 60 % f.m. 150A 100 % f.m.

Faisceaux de liaison Multilock

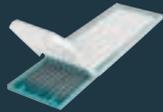
		THP		
		AC	DC	
refroidissement par eau	THP 300i W ML	250A 60 % f.m. 190A 100 % f.m.	300A 60 % f.m. 230A 100 % f.m.	
	THP 400i W ML	350A 60 % f.m. 270A 100 % f.m.	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.	
	THP 500i W ML	400A 60 % f.m. 300A 100 % f.m.	500A 60 % f.m. 400A 100 % f.m.	
	Small Handle			
	THP 300 W SH ML	250A 60% f.m. 190A 100% f.m.	300A 60 % f.m. 230A 100 % f.m.	
refroidissement par gaz	THP 160i G ML	120A 35 % f.m. 90A 60 % f.m. 70A 100 % f.m.	160A 35 % f.m. 120A 60 % f.m. 90 A 100 % f.m.	
	THP 220i G ML	180A 35 % f.m. 130A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	220A 35 % f.m. 170A 60 % f.m. 130A 100 % f.m.	
	THP 260i G ML	200A 35 % f.m. 160A 60 % f.m. 120A 100 % f.m.	260A 35 % f.m. 200A 60 % f.m. 150A 100 % f.m.	
	Small Handle			
	THP 120 G SH ML	90A 35 % f.m. 70A 60 % f.m. 50A 100 % f.m.	120A 35 % f.m. 100A 60 % f.m. 80A 100 % f.m.	
	THP 180 G SH ML	120A 35 % f.m. 90A 60 % f.m. 70A 100 % f.m.	180A 35 % f.m. 130A 60 % f.m. 100A 100 % f.m.	
	THP 150 G SH ML/FS *	110A 25 % f.m. 90A 35 % f.m. 70A 60 % f.m. 50A 100 % f.m.	150A 25 % f.m. 120A 35 % f.m. 100A 60 % f.m. 80A 100 % f.m.	

- Les indications d'intensité de soudage s'appliquent aux torches de soudage à partir d'une longueur de col de cygne de 65 mm.
- En cas d'utilisation de corps de torche plus courts, les indications d'intensité de soudage sont réduites de 30 %.
- Les indications d'intensité de soudage ne s'appliquent qu'en cas d'utilisation de pièces d'usure de série.
- Les indications d'intensité de soudage diminuent en cas d'utilisation de lentilles de gaz et de buses de gaz plus courtes.

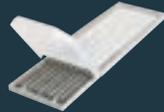
ML Multilock
FS Fronius Small
SH Small Handle (Petite poignée)
EXT Extension
G Refroidissement par gaz
W Refroidissement par eau

TTB TIG Torch Body (Corps de torche)
THP TIG Hose Pack (Faisceau de liaison)
A Buse emboîtée
P Buse vissée

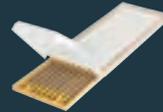
Options et accessoires



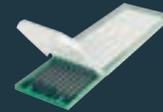
WS2 Tungstène avec
~ 2,0 % d'oxyde de terre rare



WC20 Tungstène avec
~ 2,0 % d'oxyde de cérium



GP/WL15 Tungstène avec
~ 1,5 % d'oxyde de lanthane



WP
Tungstène pur



Verrouillage accouplement Multilock

Il permet d'éviter toute utilisation non conforme du système Multilock



Prolongateur de faisceau de liaison

Elle prolonge les faisceaux de liaison standard jusqu'à 10 mètres



TFC

Son système similaire à celui d'un portemine permet un changement rapide des électrodes



Sans commande

Cette fonction offre des avantages lorsqu'elle est conjuguée à une pédale de commande ou à l'amorçage Touch HF



Commande par touches

Elle est disponible en option pour les faisceaux de liaison de la génération d'appareils numériques munis de fonctions telles que le début et la fin du soudage ainsi que l'abaissement intermédiaire



CW-Feeding TIG

Système d'alimentation en fil froid pouvant être ajouté ultérieurement pour des torches de soudage TIG intelligentes

Fronius Canada Ltd.
2875 Argentinia Road, Units 4,5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
T +1 905 288-21 00
F +1 905 288-21 01
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
T 0848 FRONIUS (37 66 487)
F 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
T +33 1 39 33 12 12
F +33 1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Autriche
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com