

Laser & MIG/MAG

# Laser-Hybrid

## Anwendungsgebiete

- General Industry
- Batteriegehäuse
- Kranbau
- Automobilindustrie
- Großserienfertigung
- Achsenfertigung



10 KW TPS/i  
Schweißkopf



4 KW/6 KW  
Ultrakompakt



10 KW  
Kehlnahtkopf



Hohe Schweißgeschwindigkeit  
– bis zu 5 m/min



Geringerer Wärmeeintrag  
– minimaler Bauteilverzug



Deutlich reduzierter  
Verbrauch beim Zusatzmaterial



Gute Spaltüberbrückung



Ein System für 3 Prozesse –  
Laser, LSC/PMC/CMT, LaserHybrid



Tiefer schmaler Einbrand