

TransSteel 3000C Pulse

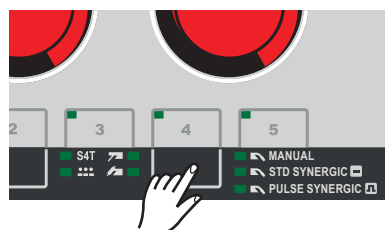
A Synergic hegesztés rövid útmutatója



BIZTONSÁG

A készülékkel végzett munka előtt olvassa el és értse meg az összes mellékelt és online rendelkezésre álló dokumentumot! Ez a dokumentum nem ismerteti a készülék összes funkcióját. A készülék teljes ismertetése a kezelési útmutatóban található!

1 Eljárás beállítása



MANUAL A hegesztési teljesítmény paramétereit egyedileg állíthatók be.

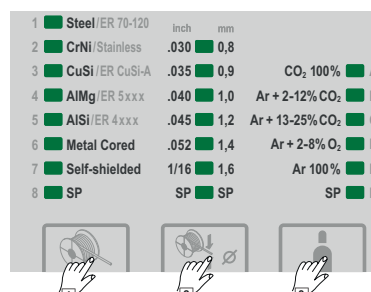
STD SYNERGIC A hegesztési teljesítmény egyik paraméterének beállításakor a többi paraméter automatikusan beállítódik.

PULSE SYNERGIC

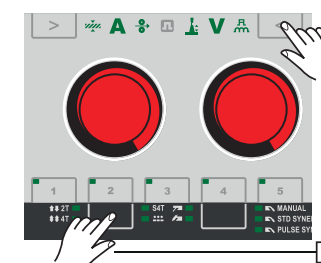
AVI-hegesztés

Bevont elektródás hegesztés

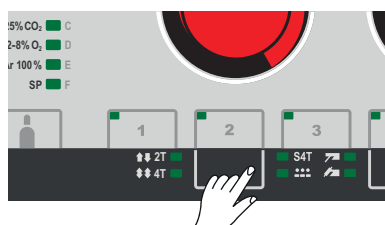
2 Hegesztőanyag és védőgáz beállítása



Billentyűzár aktiválása/deaktiválása



3 Üzem mód beállítása



2T 2-ütemű üzemmód: rövid hegesztővarratok, összefűzés

4T 4-ütemű üzemmód: hosszabb hegesztővarratok, nagyobb kényelem

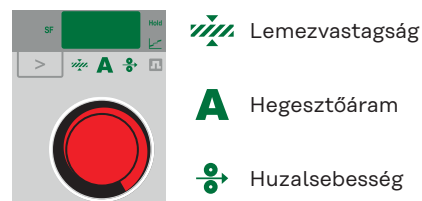
S4T Különleges 4-ütemű üzemmód: a 4 ütemű üzemmód kiegészítéseként az indítási és a befejezési áram beállítási lehetőségeit is kínálja

SPT Beállítási lehetőségek ponthegeztetéshez és szakaszos hegeztetéshez

Hegesztőkör ellenállásának meghatározása

az áramforrás kezelési útmutatója alapján

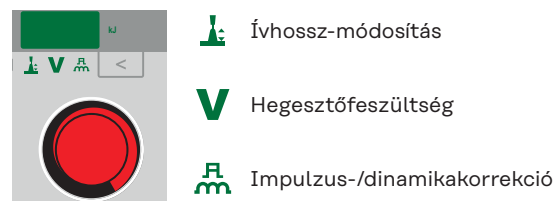
4 Hegesztési teljesítmény beállítása



Kívánt paraméter kijelölése

Kívánt paraméter beállítása

5 Korrekciós paraméterek beállítása



Kívánt paraméter kijelölése

Kívánt paraméter beállítása

i Kezelési útmutató

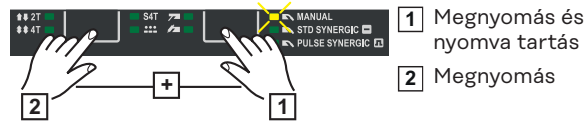


<https://manuals.fronius.com/html/4204260354>



Setup paraméterek leírása

MIG/MAG Manual Setup menü



1 Megnyomás és nyomva tartás

2 Megnyomás

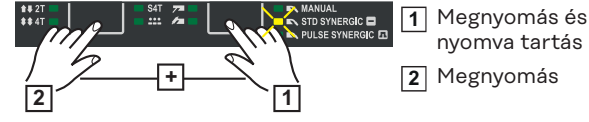
Setup menü 1. szint

- GP_r** Gáz előbeáramlási idő
- GP_o** Gáz utánáramlási idő
- Fd_i** Huzalbefűzési sebesség
- bbC** Visszaégési hatás
- iGC** Gyújtóáram
- i_{to}** Huzalhossz a biztonsági lekapcsolásig
- SPT** Pontozási idő / szakaszos hegesztés ideje
- SPb** Szakaszos szünetidő
- i_{nt}** Intervallum
- FAC** Áramforrás visszaállítása

2nd Setup menü 2. szint

- SEt** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- C-C** Hűtőegység vezérlése
- C-t** Hűtőegység felügyelete
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása
- EnE** Az ív elektromos energiája
- EJt** EasyJob Trigger

MIG/MAG Synergic Setup menü



1 Megnyomás és nyomva tartás

2 Megnyomás

Setup menü 1. szint

- GP_r** Gáz előbeáramlási idő
- GP_o** Gáz utánáramlási idő
- SL** Slope (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- i-S** Start áram (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- i-E** Befejezési áram (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- t-S** Start áram időtartama (2 ütemű)
- t-E** Befejezési áram időtartama (2 ütemű)
- Fd_i** Huzalbefűzési sebesség
- bbC** Visszaégési hatás
- i_{to}** Huzalhossz a biztonsági lekapcsolásig
- SPT** Pontozási idő / szakaszos hegesztés ideje
- SPb** Szakaszos szünetidő
- i_{nt}** Intervallum
- F** Frekvencia (SynchroPuls)
- dFd** Huzalelőtölés-löklet (SynchroPuls)
- RL2** Felső ívhossz módosítás (SynchroPuls)
- FAC** Áramforrás visszaállítása

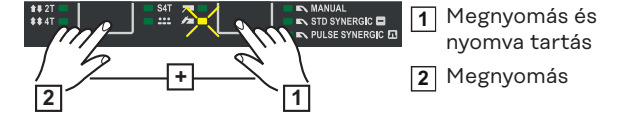
2nd Setup menü 2. szint

- SEt** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- Syn** Synergic-jelleggörbék (EUr/US)
- C-C** Hűtőegység vezérlése
- C-t** Hűtőegység felügyelete
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása
- EnE** Az ív elektromos energiája
- RLC** Ívhossz módosítás [V]-n keresztül
- EJt** EasyJob Trigger

Kilépés a Setup menüből



AVI Setup menü



1 Megnyomás és nyomva tartás

2 Megnyomás

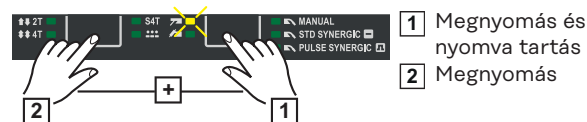
Setup menü 1. szint

- F-P** Impulzus-frekvencia
- tUP** UpSlope (áramváltás)
- tDO** DownSlope
- i-S** Start áram
- i-2** Csökkentett áram
- i-E** Befejezési áram
- GP_o** Gáz utánáramlási idő
- tAC** Összefűzés
- FAC** Áramforrás visszaállítása

2nd Setup menü 2. szint

- SEt** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- C-C** Hűtőegység vezérlése
- C-t** Hűtőegység felügyelete

Bevont elektróda Setup menü



1 Megnyomás és nyomva tartás

2 Megnyomás

Setup menü 1. szint

- HCU** Megnövelt indítóáram
- Ht_i** Hot áram idő
- ASt** Anti-Stick (elektróda-összeragadás gátlás)
- FAC** Áramforrás visszaállítása

2nd Setup menü 2. szint

- SEt** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása

EasyJobok



lehívás  **1x**

mentés    **Pro 180**

törlés    **CLr** 