

Ignis 150/180

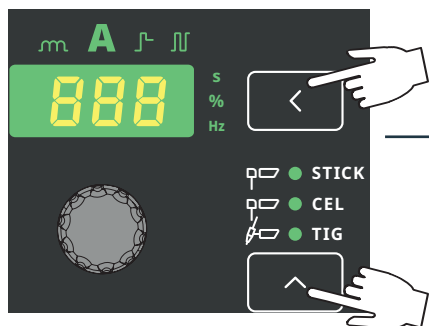
Guia rápido



Segurança

Antes de trabalhar com o aparelho, ler e compreender todos os documentos anexos e os documentos disponibilizados online! Este documento não descreve todas as funções do aparelho. A descrição completa do aparelho está no manual de instruções!

Configurações de soldagem



Valor de ajuste:

- ⇒ **m** Dinâmica: 0 - 100 | Configuração de fábrica = 20
- ⇒ **A** Corrente de soldagem: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ Função Soft-Start / Hot-Start: 1 - 200 % | Configuração de fábrica = 130 %
- ⇒ Arco pulsado para soldagem (somente disponível na soldagem de eletrodos revestidos): DESLIGADO / 0,5 - 990 Hz | Configuração de fábrica = DESLIGADO

Métodos de soldagem disponíveis:

- ⇒ **STICK** Soldagem de eletrodos revestidos
- ⇒ **CEL** Soldagem de eletrodos revestidos com eletrodo de celulose
- ⇒ **TIG** Soldagem TIG



Manual de instruções



<https://manuals.fronius.com/html/4204260512>



Entrar no menu Setup



Menu setup
Soldagem de eletrodos revestidos



Menu setup
Eletrodo de celulose

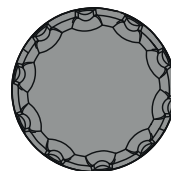


Menu setup
TIG

Parâmetros para a soldagem de eletrodos revestidos

- Ht1** Duração da corrente inicial: 0,1 - 1,5 segundos | 0,5 segundos*
- ASt** Anti-Stick: On* / OFF (LIGADO/DESLIGADO)
- Str** Plataforma de inicialização: On* / OFF
- Uco** Tensão de demolição: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Configuração de fábrica
- 2nd** Menu Setup de nível 2

Alterar parâmetros



Girar e pressionar o botão de regulagem para selecionar e alterar o parâmetro.

Parâmetros para a soldagem TIG

- CS5** Sensibilidade Comfort Stop:
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Tensão de demolição: 10 - 45 V | 35 V*
- FAC** Configuração de fábrica
- 2nd** Menu Setup de nível 2

Parâmetros menu setup de nível 2

- SOF** Versão do software
- ESd** Desligamento automático: 5 - 60 minutos / OFF* (DESLIGADO)
- FUS** Fusível: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- SoE** Duração da operação: Horas, minutos, segundos
- SAt** Duração da soldagem: Horas, minutos, segundos

*Configuração de fábrica