

Ignis

150/180

Stabilný oblúk aj pri dlhých sieťových vedeniach alebo kolísaní napätia je s Ignis 150/180 realitou. Robustný zvrací systém poskytuje vždy perfektný výsledok, a to aj pri nestabilných sieťach, prevádzke na generátorové napájanie alebo pri veľkom prevádzkovom polomere.

Vďaka tomu je Ignis dokonalým spoločníkom najmä na stavbách, pri opravách a údržbe v priemysle a poľnohospodárstve, ako aj v súkromných dielňach.



Spôľahlivosť vo všetkých situáciách

- Mobilný a robustný
- Plný výkon aj pri dlhých sieťových prívodoch
- Jednoduché a používateľsky prívetivé ovládanie

Pôsobivé funkcie

- HotStart/SoftStart/Anti-stick
- MMA Pulse
- Multilock
- Sledovanie oblúka
- Ovládanie diaľkovým ovládačom
- Funkcia TIG
- Zastávka TIG Comfort Stop
- TIG Pulse (s variantom TIG)
- Funkcia prilepenia TAC (s variantom TIG)
- Multikonektor TIG (s variantom TIG)
- Časové vypnutie (300s/900s/vypnuté)

Variant XT (len pre Ignis 180)

- 120–230 V –20 %/+15 %
- Jednoduchá výmena sieťového kábla/zástrčky prostredníctvom zástrčky Fronius Power Plug



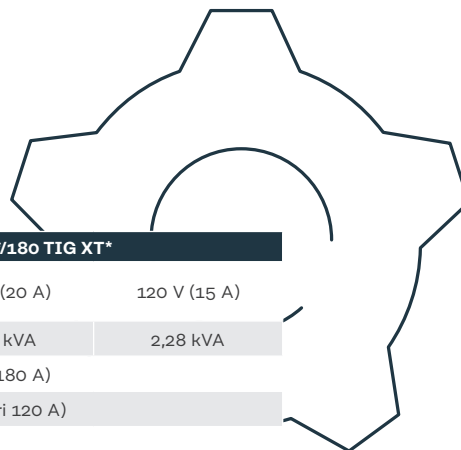
Intuitívne ovládanie, široký rozsah nastavení

- Tlačidlo stlač a otoč (možno použiť aj v rukaviciach)
- Rôzne procesy zvarovania: MMA, CEL, TIG
- Nastavené hodnoty: Dynamická sila oblúka, zvrací prúd, HotStart/SoftStart, Pulse



Technické údaje

S hmotnosťou iba 6,5 kg (Ignis 150) a 8,8 kg (Ignis 180) sú oba modely skutočne ľahké, a preto sú vhodné aj na mobilné použitie. Robustná konštrukcia zariadení, ako aj integrovaný filter z nehrdzavejúcej ocele poskytujú spoľahlivú ochranu aj pri náročných vonkajších aplikáciách alebo nestálych poveternostných podmienkach.



| | Ignis 150/150 TIG | Ignis 180/180 TIG | Ignis 180 XT*/180 TIG XT* | | |
|---|---|--|--|--|--|
| Zvárači prúd -20 % / +15 %, 50/60 Hz | 230 V | | 230 V | 120 V (20 A) | 120 V (15 A) |
| Spotreba energie | 5,52 kVA | 5,75 kVA | 5,75 kVA | 3,48 kVA | 2,28 kVA |
| Cos phi | 0,99 (150 A) | 0,99 (180 A) | 0,99 (180 A) | | |
| Účinnosť | 88 % (pri 90 A) | 89 % (pri 120 A) | 89 % (pri 120 A) | | |
| Rozsah zváračieho prúdu Elektroda TIG | 10–150 A | 10–180 A 10–220 A | 10–180 A 10–220 A | 10–120 A 10–170 A | 10–85 A 10–140 A |
| Rozsah elektród/ zváračieho prúdu pri 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED) | 180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED) | 180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED) | 120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED) | 120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED) |
| Rozsah zváračieho prúdu TIG pri 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED) | 220 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED) | 220 A (40 % ED) 160 A (60 % ED) 130 A (100 % ED) | 170 A (40 % ED) 130 A (60 % ED) 100 A (100 % ED) | 140 A (40 % ED) 110 A (60 % ED) 100 A (100 % ED) |
| Napätie otvoreného obvodu | 96 V | 101 V | | | |
| Pracovné napätie Elektroda TIG | 20,4–26,0 V 10,4–16,0 V | 20,4–27,2 V 10,4–18,8 V | | | |
| Stupeň ochrany | IP 23 | | | | |
| Rozmery d/š/v | 365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in. | | 435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in. | | |
| Hmotnosť | 6,5 kg 14,33 lb. | 8,8 kg 19,4 lb. | | | |

*XT bývalý MV
(Multivoltage)